



Ministero dell'Università e della Ricerca
Alta Formazione Artistica e Musicale

CONSERVATORIO DI MUSICA "G. MARTUCCI" SALERNO

Sede legale: via S. De Renzi, 62 - 84123 Salerno
tel. 089 241086 - 089 231977 - 089 237713 - Fax 089 2582440

Oggetto: determina di pagamento n. 453.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2022 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 20/12/2021 con delibera n. 67;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Preso atto che con delibera n. 26 del 28/04/2022 il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione dell'attività concertistica del Conservatorio per come formulata dal Direttore e deliberata dal Consiglio Accademico;

Preso atto che nell'ambito dell'attività artistica è stata programmata la realizzazione di concerti vari nell'ambito della Festa della Musica;

Preso atto che è stato organizzato per il 21/06/2022 l'accompagnamento musicale strumentale con la formazione composta da 35 elementi denominata "Gran Concerto Bandistico Città di Nardò";

Atteso che si rende necessario provvedere al versamento dei diritti S.I.A.E. per il concerto del 21/06/2022 con la formazione denominata "Gran Concerto Bandistico Città di Nardò";

Vista la fattura n. 1622029270 del 05/12/2022, assunta agli atti in data 07/12/2022 prot. n. 18955 emessa dalla S.I.A.E. (p.i. 00987061009) per l'importo di € 104,50+ iva (tot. € 127,49) per diritti d'autore per il concerto bandistico del 21/06/2022;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. della predetta Ditta;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Richiamata la delibera del C.d.A. n. 26 del 28/04/2022;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare l'importo di € 104,50 da corrispondere alla S.I.A.E. (p.i. 00987061009) a saldo della fattura n. 1622029270 del 05/12/2022.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2022.

Salerno, 12/12/2022

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano